

Handel Mit Deutschen Maschinen

Über unsere Partner können wir - Überholte Maschinen – anbieten :

- 1.) Universal-Rundschleifmaschinen (Tschudin),
- 2.) Kaltkreis- oder Bandsägeautomaten , evtl. mit Magazin , inkl. Einbindung
- 3.) Hydraulik- & Exzenterpressen : Überholung Ihrer oder vorhandener Maschinen

Über unsere Partner können wir NEU - Maschinen anbieten :

- 4.) Waschanlagen von deutschem Hersteller
- 5.) Bürstentratmaschinen von deutschem Hersteller
- 6.) Hydraulikpressen von deutschem Hersteller

Gebraucht – Maschinenliste :

----- Drehmaschinen

L+Z Drehmaschine	Boley	Typ 4		SpH. = 120 mm , SpW. = 370 mm , 71 – 2240 U/min , Zangen
L+Z Drehmaschine	NARDINI	MS 175 E	Digitale	SpH. = 175 mm , SpW. = 800 mm , Futter , Lynette
L+Z Drehmaschine	KERN	D 18		SpH.. = 180 mm , SpW. = 1000 mm
L+Z Drehmaschine	NARDINI	ND 220	Digitale	SpH. = 220 mm , SpW. = 1500 mm , Futter , Lynetten
L+Z Drehmaschine	EX-CELL-O	XD 500 N	Digitale	SpH. = 250 mm , SpW. = 2000 mm , Futter , Lynetten
Nach-Drehmaschine	WEILER	260.	Mechaniker	
Nach-Drehmaschine	WEILER	260.	Revolver	mit 6-fach Rvolverkopf , 120 – 1800 U/min
Fein-Drehmaschine	SCHAUBLIN	102.		

Fein-Drehmaschine	SCHAUBLIN	102 N80		Spindelschutz elektr. Verriegelt
Fein-Derhmaschiene	FEINBAU	PM1-FZ	blau	Stufenlos,
Fein-Derhmaschiene	FEINBAU	PM1-FZ	grüngrößere Maschine.....Nr. 4895.
Fein-Drehmaschine	FEINBAU	PM	grau	

----- Fräsmaschinen

Werkzeugfräsmaschine	KORRADI	UW 2	ISO 40	X = 420 mm, Y= 300 mm , Eilgang ,
Werkzeugfräsmaschine	KORRADI	UW 2	ISO 40	X = 420 mm, Y= 300 mm , Eilgang , Vorschub stufenlos
Werkzeugfräsmaschine	KORRADI	UW 10	ISO 40	315 / 180 / 310 mm , alle Achsen mit Vorschub , Digitalanzeige
Werkzeugfräsmaschine	NARR		ISO 30	Universal Schwenk- und Kipptisch 680 x 180 mm
Universal-Fräsmaschine	CORREA	F 2 UE	ISO 40	950 / 290 / 475 mm , Eilgang
Kopier- u. Gravierfräsmasch.	DECKEL	KF 1		
Sönder-Fräswerkzeuge	neuwertig	RIBE		Aufnahmen mit / für HM- Platten

----- Schleifmaschinen

Stichelschleifmaschine.	DECKEL	SOE		Stichelschleifmaschine mit Spannzangen
Stichelschleifmaschine.	Kuhlmann			Stichelschleifmaschine mit Spannzangen
Werkzeugschleifmaschine	Hahn + Kolb	WS 54	Nr. 542	viel Zubehör
Werkzeugschleifmaschine	LÖWE			älter
Flachschleifmaschine	JUNG	HF 50 RD	500 x 200	Auswuchtwaage + weiteres Zubehör
Universal-Rundschleifm.	KARSTENS	Baumann		SpH. = 150 mm , SpW.. ca. 300 mm
Universal-Rundschleifm.	KARSTENS	Österreich		SpH. = 150 mm , SpW.. ca. 300 mm
Universal-Rundschleifm.	KARSTENS	Knodel		SpH. = 150 mm , SpW.. ca. 600 mm
Schrank mit Schleifmaschinen – Zubehör				Abmessungen : 1,5 x 0,5 x 1,28 m ,

--- überholte Rundschleifmaschinen – auf Anfrage

----- Bandschleif- und Bürstmaschinen

Blechkanten-Entgratmaschine		Boschert	K 3	VA-Bürsten , von 1,0 – 5,0 Blechstärke ,
Rohrenden-Entgratmaschine	RSA / WRT		beidseitig	bis Rohrlänge 600 mm

----- Bohrmaschinen

Bohranlage mir BOHRMASTER 2-Spindelkopf , Leistung 32 mm in ST 50

Schnellradial-Bohrmaschine	DONAU	DR 40	MK 4	Bohrleistung 40 mm , mit Gewindeeinrichtung
Schnellradial-Bohrmaschine	HKS	HSK 32 MG	MK 4	Bohrleistung 32 mm , mit Gewindeeinrichtung
Industrie-Tischbohrmaschine	Bluthardt		MK 3	Bohrleistung 30mm , mit Vorschubeinrichtung
schwere Kastenständerbohr.	Bluthardt	Typ 6	MK 5	Bohrleistung 50 mm , 67 – 750 U/min , Vorschubeinrichtung
schwere Säulenbohrmasch.	ALZMETALL	AB 50 S	MK 5	Bohrleistung 50 mm , 40 – 800 U/min , Vorschubeinrichtung
schwere Säulenbohrmasch.	MAXION	50er		Bohrleistung 50 mm , Maschine wäre zu reparieren
Bohrmaschine mit Kreuztisch	Gillardon	40er		in Aufbereitung
Bohrmaschine mit Rundtisch	Gillardon	40er		in Aufbereitung
Säulenbohrmaschine	Gillardon	GB 30	MK 3	Bohrleistung 30 mm , Drehzahlen gestuft von 60 – 2240 U/min
Tischbohrmaschine	FLOTT	TB 14 ST	MK 2	650 – 2000 U/min und 1300 – 4000 U/min
Tischbohrmaschine	SERRMAC		MK 2	Stufenlos,
Gewindebohrmaschine	IXION	von BT 15 GL		7 Leitspindeln , 0,4–0,5-0,7-0,8-1-1,25-1,5
Hochleistung Gewindebohr	H + G	HG 42 „H“	M 36 in ST	sehr viele (Gewinde-) Leitpatronen für Metrisch + Zoll-Gewinde
Hochleistung Gewindebohr	H + G	HG 22 E	M 22 in ST.	Mit / ohne Mehrspindelkopf
Hochleistung Gewindebohr	H + G	HG 10	M 10 in ST	schnelle Gewinde-Schneidmaschine und ist nahe neuwertig
Gewindeschneid-Futter	EDALMATIC			2 Futter und 2 Aufnahmen M10 und M12
Bohrmaster (Siegloch + Schrieder)			32 mm	2-fach Mehrspindelkopf , Bohrleistung 32 mm in ST
Positionier- und Schiebetisch		MAXION		manueller Schiebetisch mit Anschlägen

----- Blech- Profilbearbeitung

Schweißkanten-Brechmaschine		PULLMAX	X 93	
Schweißkanten-Brechmaschine		kleiner		
Schwenkbiegemaschine	FASTI		manuell	Biegeleistung 1000 x 4 mm, mit Gegengewicht u. großem Schutz
Schwenkbiegemaschine	HERA	UM IV	motorisch	Biegeleistung 2500 x 8 mm
Schwenkbiegemaschine	MD DURST		motorisch	Biegeleistung 2500 x 10 mm
Abkantpresse hydr.	MENGELE	160 to x 1250 mm		1250 mm Abkantlänge x 160 Tonnen Preßkraft
Tafelschere , hydraulisch	RAS	hydraulisch	84.26	50 Hübe/min ; Schnittpaltverstellung , 2500 x 4 mm
HSK - Tafelschere mit Blech-Hochhaltung und Kipprolltisch mit Kunststoffrollen, HSK 1040 x 3,5 mm , Laserabschirmung				
Ausklinkmaschine	BOSCHERT		hydraulisch	220 x 6 mm , Vario-Winkel
Bördelmaschine/Kreisschere	TIMAC		hydraulisch	5 mm in St. , hydraulische Zustellung
Rohr/Rundstahl-Biegemasch.	Tracto-Technik	Mini-Bend	hydraulisch	bis D = 6 mm Rundstahl , bis zu 8 Biegeschritte einstellbar
Profilstahlschere hydr.	MUBEA	KBLH 700	70 to	Lochstanze 70 to , 4-fach-Masch.
Handlochstanze manuell	MUBEA	23N / 10		Locht 10 mm in 8 mm
Profilstahlschere manuell	MUBEA	5 SN/10 ???		Mehrfach – System

----- Pressen , überholte Maschinen auf Anfrage

Stanz-Automat	BRUDERER	BSTA 30	1834.	sehr guter Zustand , 30 to , 100 – 600 H/min
Stanz-Automat	BRUDERER	BSTA 30	4115.	normaler Zustand , 30 to , 100 – 600 H/min , GSW Haspel
Exzenterpresse mit UVV	MÜLLER	Exp 300	300 to	pneumatische Kupplung , pneumatischer Gewichtsausgleich
Exzenterpresse mit UVV	Weingarten	VRR 150 III	150 to	sehr große Ausladung , Schutzschirm , unheimlich stabil
Exzenterpresse mit UVV	EBU	75 F	75 to	Schutzschirm
Exzenterpresse mit UVV	SCHULER	PD 63 / 450	63 to	Hand-einlegesicher, Ausladung 450 mm-105 + 140 Hübe/min
Exzenterpresse mit UVV	SCHULER	PD 63 / 250	63 to	Hand-einlegesicher, Ausladung 250 mm, 140 Hübe/min
Exzenterpresse mit UVV	EBU	E 50	50 to	Hand-einlegesicher

Exzenterpresse mit UVV	Weingarten	AR 40	40 to	Hand-einlegesicher , 57 und 86 Hübe/min
Exzenterpresse	SCHULER	PD 25/200	25 to	Ohne Schutzschirm , fester Tisch
Exzenterpresse mit UVV	MABU	6 to		220 Höbe/min ; Schutzschirm
Motorhaspel	SOPREM		200 kg	
Hydr. Presse mit UVV	AGEO	HEP 10/3	10 to	Hand-Einlegesicher
Handspindelpresse	NEHER		25 to	Neuwertig – mit Aufspannplatte
Pneumatikpresse	DUNKES	DZ 4	8 to	pneumatisch , Tiefen-Feineinstellung
Kniehebelpresse	BURGER		3 to	pneumatische Kniehebelpresse
Pneumatische Kniehebelpresse	SCHMIDT		1,5 to	

----- **Sägeautomaten**überholte Sägeanlagen auf Anfrage.....

Kreissäge-Automat	EISELE	VMS 3 – PV	350er Blatt	4 Geschwindigkeiten ,
Kreissäge-Automat	Trennjaeger	VC 260 A	275er Blatt	schwere Getriebemaschine , Sicherheitsumhausung
Kreissäge-Automat	Trennjaeger	VC 326 A	360er Blatt	schwere Getriebemaschine
Bügelsäge-Automat	KASTO			D = 220 mm

----- **Band - und Kaltkreissägen :**

ALU – Kreissäge	HÄBERLE	AL 350 B	350er Blatt	Hochleistungs-Buntmetallsäge , 1400 / 2800 U/min , Geradschnitt
Sägekopf für AL-Säge	EISELE	Blatt	pneumatisch mit Spannvorrichtung
Kaltkreissäge	EISELE	VMS 2		Anschlag 500 mm
Kaltkreissäge	WAHLEN	WK 2	315er Blatt	Gehrung beidseitig um 90°
Kaltkreissäge Halbautomat	EISELE	VMS 4 HY	420er Blatt	45° Gehrung Zustand +Schnittbereich 90° ca. 200 x 100 mm
Vertikal-Bandsäge	MÖSSNER	SSF 500		Bandschweißeinrichtung ; 3 Getriebestufen + stufenlos
Vertikal-Bandsäge	MÖSSNER	SSF 501		3 Getriebestufen , V stufenlos
Bügelsäge	KASTO	HBS 1		

----- Getriebe-Sägen : Trennjaeger

Kaltkreissäge	Trennjaeger	VC 320		
Kaltkreissäge	Trennjaeger	ST 251	275er Blatt	mit Zusatzspannarm
Kaltkreissäge mit Gehrung	Trennjaeger	LTS 400	400er Blatt	hydraulisch , Gehrung +/- 60° , Anschlag 2 oder 3m
Orginal – Anschlag-Sytem	für	LTS 400 – M		Meßlänge 2000 mm und Meßlänge 3000 mm
gebrauchte Sägeblätter für	PMC 12	und für	LKH 310	

--- Sonder-Sägen : Vertikale Sonder-Lösungen für spezielle Anforderungen

- für Graphit	JAESPA	Graphit / Al / Mg / CU / mit Vorschubtisch , Schnittlinienlaser + Absaugung
- für Stahl	JAESPA	ASH 10 Spezial 15-120 min Für Werkzeugstahl ; mit schwerem Vorschubtisch

Rohrenden-Bürstmaschine	WRT / RSA	D = 30 mm	Beidseitiges Bürsten von Rohren, max. Länge 600 mm
-------------------------	-----------	-----------	--

